



				核 准	繪圖	徐美瑛	99.04.30	加工一般公差 >0 ±0.05 >6 ±0.10 >30 ±0.15 >120 ±0.20 >315 ±0.30 >1000 ±0.50	材質	<b>AutoStrong</b> 億川鐵工所			
					設計	徐美瑛	99.04.30		加工				
					審校	張明雄	99.04.30		比例	0.8 / 1	機種	CR	件號
次序	更改內容	更改者	日期	姓名	日期				件名	筒夾夾頭	圖號	CR42-140	0
1			2	3	4	5	6						